

En centrale à béton

Réduire de 50% le cout de gestion des déchets
Supprimer les rejets de boues et d'eaux polluées

La présence d'une CEMBOX en centrale à béton **supprime des charges**



- ✓ Curage de bassins de décantation, épuration des boues.
- ✓ Analyses, chargement, transport et de mise en décharges des boues.
- ✓ Utilisation de stations de délavage, consommations et gestion des pannes.
- ✓ Adjuvants complémentaires dans les formulations avec eaux chargées.
- ✓ Neutralisation et analyses des eaux rejetées dans le milieu naturel.



Traiter les retours béton sous forme durci **protège la nature**

- ✓ Pas de mise en décharge de boues de bac de décantation et de galettes de filtre presse.
- ✓ Pas de rejets d'eau chargée dans les réseaux et cours d'eau.
- ✓ Réduction des prélèvements dans les nappes phréatiques.



Les CEMBOX apportent aux centrales une **solution financière adaptée**

- ✓ Location mensuelle des bennes, généralement propriété de transporteurs, carriers ou TP.
- ✓ Facturation au tour incluant le transport avec déchargement et la lubrification.
- ✓ Participation aux frais de recyclage à la tonne, ou non : les blocs étant de plus en plus recherchés pour la production d'éco granulats dans le cadre de RECYBETON.

Associé au traitement des eaux de lavages sur plateau de sédimentation, la centrale BPE équipée de bennes CEMBOX ne rejette aucuns déchets tout en réduisant son coût de production.