

## GESTION DES DECHETS DE L'INDUSTRIE DU BETON

### Réception des retours de béton dans les bennes de recyclage

Les excédents de commandes et rebuts de béton sont réceptionnés dans des bennes de durcissement.

Une fois pleine, la benne est emmenée dans un site de recyclage où le bloc de béton durci sera concassé.



*Benne CEMBOX au remplissage*



*Décollement d'un bloc de béton*

La pureté du béton concassé favorise sa valorisation en éco-granulats de qualité requise pour la fabrication de nouveaux bétons.

## Traitement des eaux de lavages sur plateau de sédimentation

Les eaux de nettoyages du matériel de fabrication et de transport sont rependues sur une plateforme inclinée où les éléments lourds se déposent. Ces sédiments sont récupérés dans une case de durcissement jusqu'à devenir un remblai inerte. Ce sous-produit de l'activité béton est valorisé en matériaux de terrassement.



*Plateaux de sédimentation de la centrale*

L'eau est récupérée à la sortie de la plateforme dans un bassin souvent équipé d'une hélice agitatrice. Ces eaux décantées sont réutilisées pour le nettoyage intérieur des toupies et dans la fabrication de nouveau béton.

La centrale fonctionne en zéro rejet, les éléments lourds sont revalorisés et toutes les eaux sont réutilisées.

## Schéma de process et utilisation de l'eau

